

## Maschinenaufistung Stand: August 2023

	Typ	Achsen	Umlauf Ø	Max. Dreh Ø	Spitzenw Spdl.abst	Spindel durchl.	Bemerkung
CNC - Drehen	Gildemeister GMX400 linear	7	640	400	1500	85	Reitstock und Lünette; 60-fach Werkzeugmagazin HSK63 12.000 min <sup>-1</sup>
	Gildemeister CTX beta 1250 TC	7	500	247	1200	65	Hochdruckkühlmittelanlage mit 80 bar Reitstockfunktion bei Gegenspindel
	Gildemeister CTX beta 1250 TC 4a	7	500	247	1200	65	Hochdruckkühlmittelanlage mit 80 bar Reitstockfunktion bei Gegenspindel
	DMG-MORI NZX2000-800	7	500	320	810	65	2x 16-fach Werkzeugträger mit BMT-Schnittstelle Hochdruckkühlmittelanlage mit 70 bar
	CLX450V4	4	500	400	755	76	Y-Achse; Reitstock hydraulisch 12 Werkplätze Sauter-Revolver / alle angetr.
	CTX2500/700	4	620	430	734	76	Y-Achse/ Gegenspindel/Stangenlader; Reitstock hydraulisch 12 Werkplätze Sauter-Revolver / alle angetr..
	CTX2500/1250	4	710	430	1284	102	Y-Achse / Reitstock hydraulisch/ Lünette 12 Werkplätze / alle angetr.
	CLX450 TC	5	500	400	1100	65	B-Achse HSK63 60fach Magazin Haupt-Gegenspindel
	Index ABC Speedline	5	--	60	280	60	Rückseitenbearbeitung; Synchronspindel Stangenlademagazin
	Gildemeister EcoTurn 450	2 + C-Achse	650	207	500	65	12-fach Werkzeugrevolver Aufnahme VDI40 (angetr. Werkzeuge) + 6 x BMT; Reitstockpinole
	Gildemeister EcoTurn 510	2 + C-Achse	680	247	900	76	12-fach Werkzeugrevolver Aufnahme VDI40 (angetr. Werkzeuge) + 6 x BMT; Reitstockfunktion mit Pinole
	Gildemeister CTV250	2 + C-Achse	320	220	max. 160mm	-	12-fach Werkzeugrevolver VDI40 (angetr. Werkzeuge) Teilautomatisiert durch Schleppprismenband
	Gildemeister CTV250	2 + C-Achse	320	220	max. 160mm	--	12-fach Werkzeugrevolver VDI40 (angetr. Werkzeuge) Teilautomatisiert durch Schleppprismenband
	Gamma 2 Maschinen	7	640	400	1250	88	Hochdruckkühlmittelanlage mit 80 bar Reitstockfunktion bei Gegenspindel
Traub TNA 400	4	665	350	750	65	Y-Achse ! Reitstock hydraulisch 12 Werkplätze / alle angetr.	

Konv. Drehen	VDF Boehringer VDF 800 DUS	2	820	800	2.000	128	Zyklengesteuert; 4-fach Schnellwechselrevolverkopf Feststehende Lünette
	VDF Boehringer VDF 560 DUS	2	570	560	1.500	62	Zyklengesteuert; 4-fach Schnellwechselrevolverkopf Feststehende Lünette
	Emco Emcomat 20D	2	400	200	1000	50	

	Typ	Achsen	X Achse	Y Achse	Z Achse	max. Drehzahl	Bemerkung
BAZ – Fräsen Horizontal	Mazak PFH 5800	4	710	610	660	12.000	40 Werkzeugplätze (SK40) Palettenwechsler Indexiertisch 0,001°
	Mazak PFH 5800	3	710	610	660	12.000	80 Werkzeugplätze (SK40) Palettenwechsler
	Mazak PFH 5800	3	710	610	660	12.000	80 Werkzeugplätze (HSK63) Palettenwechsler
	DMG DMC60H	4	630	800	850	18.000	123 Werkzeugplätze (HSK63) Palettenwechsler
	DMG DMC80H	5	800	900	1.050	18.000	183 Werkzeugplätze (HSK100) Palettenwechsler

## Maschinenauflistung Stand: August 2023

	Typ	Achsen	X Achse	Y Achse	Z Achse	max. Drehzahl	Bemerkung
CNC Fräsen vertikal	DMG DMC65 monoblock	5	735	650	560	18.000	90 Werkzeugplätze (SK40) Dreh-/Schwenktisch 3-fach Palettenwechsler
	DMG DMU85 Monoblock	5	935	850	650	18.000	60 Werkzeugplätze (SK40) Dreh-/Schwenktisch
	DMG DMU95 monoblock	5	950	850	650	18.000	60 Werkzeugplätze (SK40) Dreh-/Schwenktisch
	DMG DMU95 monoblock (BJ 04/2017)	5	950	850	650	18.000	60 Werkzeugplätze (SK40) Dreh-/Schwenktisch
	DMG DMF 220 linear	4	2.220 (2x 800)	560	720	12.000	100 Werkzeugplätze (SK40) NC Teilapparat
	DMG DMF 260/7	5	2.600	700	700	15.000	Werkzeugmagazin 60 Plätze Werkzeugaufnahmen HSK-A63 / NC-Rundtisch
	DMG CMX 600 V (BJ 2019)	3	600	560	510	12.000	60 Werkzeugplätze (SK40)
	Hermle U630T	3	630	500	500	5.000	16 Werkzeugplätze SK40

	Typ	Achsen	X Achse	Y Achse	Z Achse	max. Drehzahl	Bemerkung
Fräsen konventionell	Hermle UWF 800	3	500	300	400		Digitalanzeige Positip Werkzeugaufnahme ISO40

	Typ	Länge	Breite	Höhe	max. Schleif Ø	max. Schleiflänge	Bemerkung
Schleifen	Kellenberger K100 Universal Rundschleifmaschine				350	1.000	Integrierte Innenschleifeinrichtung Kel-Touch Anschleifautomatik Kel-Set Messtaster / B-Achsenauflösung 0,1 sec
	Okamoto PSG-84UDX	800	420	500			Flachschleifmaschine max. Tischbelastung: 700 kg

	Typ	Baujahr	X Achse	Y Achse	Z Achse	Bemerkung
Erodieren	Drahtschneiden Agie Classic V3	2007	500	350	426	U/V Achse +/-70 mm / Max. Konizität 30°/100 mm Max. Werkstückabmessung: 1.050/650/420 mm Max. Werkstückgewicht 400 kg / Beste Rauheit: Ra 0,2
	Startlocherodieranlage Agie Agiedrill	2007	300	200	300	Bohrungsdurchmesser: 0,3 -3,0 mm Max. Bohrtiefe 200 mm

	Typ	Bemerkung
Sägen	Trennjäger SPA 150 HM	Maximaler Sägebereich: Flachmaterial 120 x 120 mm / Rundmaterial ø25-160 mm
	Behringer Bandsägeautomat HBE321 A	Maximaler Sägebereich: Flachmaterial 350 x 320 mm / Rundmaterial ø10 - 320 mm
	Behringer Bandsägeautomat HBE321 A	Maximaler Sägebereich: Flachmaterial 350 x 320 mm / Rundmaterial ø10 - 320 mm

## Maschinenaufistung Stand: August 2023

	Typ	Bemerkung
Wärme- behandlung	Herdofenwagen CASTLE KILNS LTD CFKE2737	Nutzbarer Bereich: 850 x 2.700 x 1.200 mm (b/t/h) Maximale Temperatur: 1.000 °C

	Typ	Bemerkung
Oberflächenbearbeitung	Strahlanlage MHG SMG 45/K	Düsenquerschnitt ¼ und ½ Zoll; Betriebsdruck 5 bis 7 bar Strahlmittel Glasperlen und Keramikugeln
	Strahlanlage GHG 7050	Düsenquerschnitt 5 und 8 mm; Betriebsdruck 5 bis 10 bar Strahlmittel Glasperlen und Keramikugeln
	Gleitschleifanlage Rössler R260EC	Rundvibrator; Gesamtvolumen 260 Liter: Zuladung 390 kg Prozesswasser-Kreislaufsystem Z 300 HA-Turbo-Flog
	Roboter YASKAWA	Model Motoman-MH180
	Keramofinishanlage Rössler	
	Render W 90 TH 4 WS3KAT	Teilereinigungsanlage Korbmaße: 4x 475 x 320 x 200 mm
	Gleitschleifanlage Rössler FKS 06.01 E-SA	Gesamtvolumen 65 Liter; Zuladung 35 kg Prozesswasser-Kreislaufsystem Z 300 HA-Turbo-Flog

	Typ	Bemerkung
Qualitätssicherung	ZEISS CNC-Koordinaten Messmaschine ACCURA II 2 Messmaschinen	X/Y/Z Achse: 900 / 1600 / 800 mm; Tastkopf VAST XT gold; Software Calypso 3.8 Datensystem HP2440 700W; 3D-Freiformflächen; Externes Programmieren
	ZEISS CNC-Koordinaten Messmaschine Contura	X/Y/Z Achse: 458 / 510 / 406 mm; Tastkopf Renishaw; Software Calypso 3.8 Datensystem CZ 9602 UNIX; Externes Programmiersystem (3D)
	Tesa Leitz Micro Val 454 /Brown & Sharp	Handgeführte Messmaschine X/Y/Z Achse: 458 / mm / Tastkopf Renishaw; Software Micro Measure; Datensystem MS-DOS von Microsoft
	Profilprojektor Mitutoyo PV 500	Vergrößerungsobjektiv 10x / 20x / 50x
	Oberflächenrauigkeits- Messgerät Hommel T1000C	(2 Stück)
	Optacom Conturograph u. Rauigkeitsmessgerät VC10	Messbereich X 270 / Z 275
	Härteprüfgerät Wolbert V-Testor 2	Härteprüfung nach Vickers; Kraftstufen 0,01 – 10 / Objektiv 400x
	Härteprüfgerät Emco N3D	Härteprüfung nach HRC Kraftstufen 15 – 187,5 kg

Sonstige Leistungsmöglichkeiten	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Externes Programmiersystem Open Mind (Software hyperForm shape "Expert" V6</li> <li>• DMG Programmer für Drehmaschinen</li> <li>• NC-Programmiersystem Traub Flex IPS</li> <li>• Werkzeugmanagement Software Kricktool (inkl. Werkzeugverwaltung)</li> <li>• Werkzeugvoreinstell- und Messgerät Zoller Venturion V420</li> <li>• Werkzeugvoreinstell- und Messgerät Kelch set line V6 automatic (2 Geräte)</li> <li>• Schrumpfgerät Haimer, Power Clamp Comfort NG für Aufnahmen HSK und SK</li> </ul>