

Maschinenauflistung
Stand: März 2019

	Typ	Achsen	Umlauf ∅	Max. Dreh ∅	Spitzenw Spdl.abst	Spindel durchl.	Steuerung	Bemerkung
CNC - Drehen	Gildemeister GMX400 linear	7	640	400	1500	85	Siemens 840D powerline	Reitstock und Lünette 12-fach Werkzeugrevolver VDI40 (anetr. Werkzeuge) 60-fach Werkzeugmagazin HSK63 12.000 min ⁻¹
	Gildemeister GMX400 linear	7	640	400	1500	85	Siemens 840D powerline	Reitstock und Lünette 12-fach Werkzeugrevolver VDI40 (anetr. Werkzeuge) 60-fach Werkzeugmagazin HSK63 12.000 min ⁻¹
	Gildemeister CTX beta 1250 TC	7	500	247	1200	65 Max. 700mm tief	Siemens 840D Solutionline operate mit Celos	80-fach Werkzeug-Kettenmagazin HSK63A Hochdruckkühlmittelanlage mit 80 bar Reitstockfunktion bei Gegenspindel
	DMG-MORI NZX2000-800	7	500	320	810	65	Celos/Fanuc	2x 16-fach Werkzeugträger mit BMT-Schnittstelle Hochdruckkühlmittelanlage mit 70 bar
	Traub TNA 400	4	665	350	750	65	Traub TX 8 H	Y-Achse ! Reitstock hydraulisch 12 Werkplätze / alle anetr.
	Traub TNA 400	3	665	350	750	65	Traub TX 8 H	Reitstock hydraulisch 12 Werkplätze / alle anetr.
	Traub TNA 400	4	665	350	750	65	Traub TX 8 H	Y-Achse ! Reitstock hydraulisch 12 Werkplätze / alle anetr.
	Mazak QTN250 MY	4	675	350	504	77	Mazatrol Fusion 640T Nexus	Reitstock hydraulisch 12 Werkplätze / alle anetr.
	Mazak QTN300 MY	4	750	420	1580	77	Mazatrol Fusion 640T Nexus	Reitstock hydraulisch 12 Werkplätze / alle anetr.
	Index ABC Speedline	5	--	60	280	60	Index C200	Rückseitenbearbeitung Synchronspindel Stangenlademagazin
	Gildemeister EcoTurn 450	2 + C-Achse	650	207	500	65	Siemens 840D sl (ShopTurn)	12-fach Werkzeugrevolver Aufnahme VDI40 (anetr. Werkzeuge) + 6 x BMT Reitstockpinole
	Gildemeister EcoTurn 510	2 + C-Achse	680	247	900	76	Siemens 840D sl (ShopTurn)	12-fach Werkzeugrevolver Aufnahme VDI40 (anetr. Werkzeuge) + 6 x BMT Reitstockfunktion mit Pinole
Gildemeister CTV250	2 + C-Achse	320	220	max. Werkstücklänge 160mm	--	Siemens 840D sl (ShopTurn)	12-fach Werkzeugrevolver VDI40 (anetr. Werkzeuge) 1xBohrplatte für Wendepplattenbohrwkz. Teilautomatisiert durch Schleppprismenband	
Konv. Drehen	VDF Boehringer VDF 800 DUS (BJ 03/2015)	2	820	800	2.000	128	Sinumeric 840 D sl	Zyklengesteuert 4-fach Schnellwechselrevolverkopf Feststehende Lünette
	VDF Boehringer VDF 560 DUS (BJ 07/2015)	2	570	560	1.500	62	Sinumeric 840 D sl	Zyklengesteuert 4-fach Schnellwechselrevolverkopf Feststehende Lünette
	Emco Emcomat 20D	2	400	200	1000	50	--	

Maschinenaufistung Stand: März 2019

	Typ	Achsen	X Achse	Y Achse	Z Achse	max. Drehzahl	Steuerung	Bemerkung
CNC – Fräsen Vertikal	DMG DMU60 monoblock	5	630	560	560	12.000	Heidenhain iTNC530	24 Werkzeugplätze (SK40)
	DMG DMC65 monoblock	5	735	650	560	18.000	Heidenhain iTNC 530	90 Werkzeugplätze (SK40) Dreh-/Schwenktisch 3-fach Palettenwechsler
	DMG DMU85 Monoblock	5	935	850	650	18.000	Heidenhain iTNC 530	60 Werkzeugplätze (SK40) Dreh-/Schwenktisch
	DMG DMU95 monoblock	5	950	850	650	18.000	Heidenhain iTNC 640	60 Werkzeugplätze (SK40) Dreh-/Schwenktisch
	DMG DMU95 monoblock (BJ 04/2017)	5	950	850	650	18.000	Heidenhain iTNC 640	60 Werkzeugplätze (SK40) Dreh-/Schwenktisch
	DMG DMF 220 linear	4	2.220 (2x 800)	560	720	12.000	Heidenhain iTNC 530	100 Werkzeugplätze (SK40) NC Teilapparat
	DMG DMF 260/7	5	2.600	700	700	15.000	Heidenhain iTNC 530	Werkzeugmagazin 60 Plätze Werkzeugaufnahmen HSK-A63 NC-Rundtisch; Pendelbearbeitung möglich durch Arbeitsraum-Trennwand
	Hermle U630T	3	630	500	500	5.000	Heidenhain TNC 426	16 Werkzeugplätze SK40

	Typ	Achsen	X Achse	Y Achse	Z Achse	max. Drehzahl	Steuerung	Bemerkung
BAZ – Fräsen Horizontal	Mazak PFH 5800	4	710	610	660	12.000	Mazatrol 640 M	40 Werkzeugplätze (SK40) Palettenwechsler Indexiertisch 0,001°
	Mazak PFH 5800	3	710	610	660	12.000	Mazatrol 640 M	80 Werkzeugplätze (SK40) Palettenwechsler
	DMG DMC60H	4	630	800	850	18.000	Heidenhain iTNC 640	123 Werkzeugplätze (HSK63) Palettenwechsler
	DMG DMC80H	5	800	900	1.050	18.000	Heidenhain iTNC 640	183 Werkzeugplätze (HSK100) Palettenwechsler

	Typ	Achsen	X Achse	Y Achse	Z Achse	max. Drehzahl	Steuerung	Bemerkung
Fräsen konventionell	Hermle UWF 800	3	500	300	400		--	Digitalanzeige Positip Werkzeugaufnahme ISO40

	Typ	Länge	Breite	Höhe	max. Schleif Ø	max. Schleiflänge	Steuerung	Bemerkung
Schleifen	Kellenberger Kel-Viva UR 175/1500 Universal Rundscheifmaschine				350	1.000	Heidenhain GRINDplusIT	Integrierte Innenschleifeinrichtung Kel-Touch Anschleifautomatik Kel-Set Messtaster B-Achsenauflösung 0,1 sec
	Okamoto PSG-84UDX	800	420	500			--	Flachscheifmaschine max. Tischbelastung: 700 kg

Maschinenaufistung

Stand: März 2019

	Typ	Bau-jahr	X Achse	Y Achse	Z Achse	Steuerung	Bemerkung
Erodieren	Drahtschneiden Agie Classic V3	2007	500	350	426	Agievision 5	U/V Achse + 70 mm Max. Konizität 30°/100 mm Max. Werkstückabmessung: 1.050/650/420 mm Max. Werkstückgewicht 400 kg Beste Rauheit: Ra 0,2
	Startlocherodieranlage Agie Agiedrill	2007	300	200	300	--	Bohrungsdurchmesser: 0,3 -3,0 mm Max. Bohrtiefe 200 mm

	Typ	Bemerkung
Sägen	Trennjäger SPA 150 HM	Maximaler Sägebereich: Flachmaterial 120 x 120 mm Rundmaterial ø25-160 mm
	Behringer Bandsägeautomat HBE321 A	Maximaler Sägebereich: Flachmaterial 350 x 320 mm Rundmaterial ø10 - 320 mm

	Typ	Bemerkung
Wärme-behandlung	Herdofenwagen CASTLE KILNS LTD CFKE2737	Nutzbarer Bereich: 850 x 2.700 x 1.200 mm (b/t/h) Maximale Temperatur: 1.000 °C

	Typ	Bemerkung
Oberflächenbearbeitung	Strahlanlage MHG SMG 45/K	Düsenquerschnitt ¼ und ½ Zoll Betriebsdruck 5 bis 7 bar Strahlmittel Glasperlen und Keramikkugeln
	Strahlanlage HGH 7050	Düsenquerschnitt 5 und 8 mm Betriebsdruck 5 bis 10 bar Strahlmittel Glasperlen und Keramikkugeln
	Gleitschleifanlage Rössler R260EC	Rundvibrator Gesamtvolumen 260 Liter Zuladung 390 kg Prozesswasser-Kreislaufsystem Z 300 HA-Turbo-Flog
	Keramofinishanlage Rössler	
	Render Teilereinigungsanlage W 90 TH 4 WS3KAT	Korbmaße: 4x 475 x 320 x 200 mm
	Gleitschleifanlage Rössler FKS 06.01 E-SA	Gesamtvolumen 65 Liter Zuladung 35 kg Prozesswasser-Kreislaufsystem Z 300 HA-Turbo-Flog

Maschinenaufistung

Stand: März 2019

	Typ	Bemerkung
Sonstige Leistungsmöglichkeiten	Externes Programmiersystem Open MIND	Software hyperForm shape „Expert“ V6
	Werkzeugmanagementsoftware TDM-Systems	Inkl. Programmverwaltung
	NC-Programmiersystem Traub Flex IPS	
	Zoller Venturion V420 Werkzeug Einstell- und Messgerät	
	Zoller smile 400 Werkzeug Einstell- und Messgerät	
	Haimer Schrumpfgerät	Power Clamp Comfort NG für Aufnahmen HSK und SK
	Kelch set line V6 automatic Werkzeuvoreinstell- und Messgerät	2 Geräte im Werkzeugmangement, hiervon 1 Stück mit Drehmittenüberwachung für Drehwerkzeuge

	Typ	Bemerkung
Qualitätssicherung	ZEISS CNC-Koordinaten Messmaschine ACCURA II	X/Y/Z Achse: 900 / 1600 / 800 mm Tastkopf VAST XT gold Software Calypso 3.8 Datensystem HP2440 700W 3D-Freifformflächen Externes Programmieren
	ZEISS CNC-Koordinaten Messmaschine Contura	X/Y/Z Achse: 458 / 510 / 406 mm Tastkopf Renishaw Software Calypso 3.8 Datensystem CZ 9602 UNIX Externes Programmiersystem (3D)
	Tesa Leitz Handgeführte Messmaschine Micro Val 454 Brown & Sharp	X/Y/Z Achse: 458 / mm / Tastkopf Renishaw Software Micro Measure Datensystem MS-DOS von Mirrosoft
	Profilprojektor Mitutoyo PV 500	Vergrößerungsobjektiv 10x / 20x / 50x
	Oberflächenrauheits- Messgerät Hommel T1000C	(2 Stück)
	Optacom Conturograph u. Rauheitsmessgerät VC10	Messbereich X 270 / Z 275
	Härteprüfgerät Wolbert V-Testor 2	Härteprüfung nach Vickers Kraftstufen 0,01 - 10 Objektiv 400x
	Härteprüfgerät Emco N3D	Härteprüfung nach HRC Kraftstufen 15 – 187,5 kg
	Sonstiges	Diverse Hartgesteinmessplatten Höhenmessgerät Mitutoyo Linear-Height 600